

## **PRODUKTINFORMATION**

### **DICOstrip SN**

DICOstrip SN stellt eine Weiterentwicklung des bekannten fertigen Mischungen zur Entfernung von Zinn- und Zinnlegierungen von Grundmetallen wie Stahl und Kupfer.

DICOstrip Sn wird als 3-fach- Fertigkonzentrat zur Verdünnung geliefert.

Die Mischung ist optimal und garantiert gleichbleibende Ergebnisse.

Die nach der Produktinformation in DICOstrip SN entmetallisierten Teile können teilweise ohne mechanische Behandlung wieder galvanisiert werden.

#### **WANNEN:**

Stahlblech, Edelstahl oder Kunststoff. Eine Absaugung sollte vorgesehen werden.

Heizung: Je nach gewünschter Arbeitstemperatur für stark alkalische Lösungen geeignet.

#### **ANSATZ:**

Zum Ansatz von 100 l fertigem Badvolumen sind erforderlich:

30 kg DICOstrip SN  
70 kg Wasser

Die gereinigte Wanne wird mit warmem Wasser gefüllt bis zur Hälfte gefüllt und dann die erforderliche Mengen

aufgelöst. Etwaige Rückstände im Lieferbehälter sind in den Badbehälter einzuspülen.

Da die Lösung alkalisch ist, sollte entsprechende Schutzkleidung - Gummischürze, Handschuhe, Schutzbrille, Stiefel etc. - getragen werden.

Seite 2 DICOstrip SN

## **ARBEITSTECHNISCHE HINWEISE**

Die Arbeitstemperatur beträgt 50-80 °C.

Gestelle, Haken oder Körbe, die zum Einhängen der Ware in den Metallentferner **DICOstrip SN** benutzt werden, sollten möglichst aus Stahl oder Eisen sein.

Um eine einwandfreie Ablösung zu gewährleisten, ist eine Bewegung des Bades (fluten) oder eine Bewegung der Teile notwendig.

## **ABLÖSEGESCHWINDIGKEIT UND -VERMÖGEN**

Bei einem neu angesetzten Bad beträgt die Ablösegeschwindigkeit bei 70 °C ca. 70 µ pro Stunde, bei Raumtemperatur nur ca. 2,5 µ pro Stunde.

## **INSTANDHALTUNG:**

Die besondere Zusammensetzung von **DICOstrip SN** ist so gehalten, daß sich die einzelnen Komponenten gleichmäßig erschöpfen. Wird in regelmäßigen Intervallen nachgeschärft, so verbraucht sich die Lösung bis zur Sättigung. Wenn trotz Nachschärfen keine Ablösung erfolgt, ist die Lösung erschöpft und soll durch neue Lösung ersetzt werden.

Gute Badbewegung oder Bewegung der Ware innerhalb des Bades beschleunigen die Ablösegeschwindigkeit

## **ABWASSERBEHANDLUNG**

Spülwässer und verbrauchte **DICOstrip SN** Lösungen müssen vor dem Ablassen in die Abwasserkanäle entgiftet und neutralisiert werden. Hierbei sind die örtlichen und sonstigen Bestimmungen für die Behandlung von schwermetallhaltigem Abwasser genau zu beachten.

## **HAFTUNG:**

Diese Arbeitsanleitung ist das Ergebnis sorgfältiger Erprobung und dient der Beratung unserer Kunden.

Die hierin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Da die vorschriftsmäßige Anwendung jedoch nicht unserem Einfluß unterliegt, können wir eine Haftung nur für die einwandfreie Qualität der von uns gelieferten Produkte zum Zeitpunkt der Lieferung übernehmen.

Änderungen dieser Produktinformation aufgrund neuer Erkenntnisse behalten wir uns jederzeit vor.

Schwierigkeiten bei der Anwendung beseitigen wir gerne durch Zurverfügungstellung unseres technischen Kundendienstes.